



SHARK

332 CCS HYDRA

SHARK 332 CCS hydra, Bandsägemaschine für aufsichtslose einzelne Schnitte von 60° links bis 45° rechts:

SCHNITZZYKLUS

- Nachdem das Schnittmaterial korrekt positioniert wurde, ist über den Wahlschalter am Bedienpult der Zugriff auf folgende Funktionen möglich:
- Schließen des Schraubstocks.
- Start des Schnittzyklusses durch die Absenkung des Sägearms durch Eigengewicht und Regulierung der Schnittgeschwindigkeit durch einen hydraulischen Bremszylinder.
- Bei Erreichen des Schnittendes schaltet die Maschine ab. Der Bediener fährt die Maschine mit dem Wahlschalter auf den Schnittanfang und öffnet den Schraubstock über den Wahlschalter.





EINIGE MERKMALE:

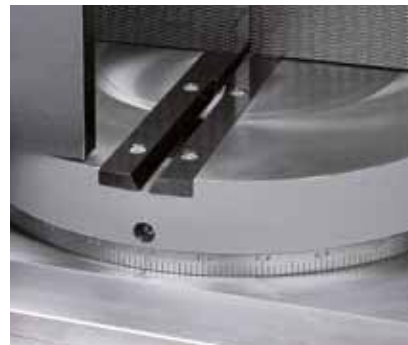
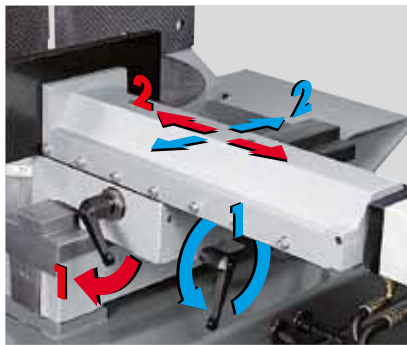
- Elektrische Anlage (voll identifizierbare elektrische Verkabelung, Stand-By, abschließbarer Hauptschalter mit Türverriegelung, Motorschalter, Not-Aus-Vorrichtung, Motorschutzschalter mit thermomagnetischem Auslöser, Unterspannungsauslöser, Phasenausfallschutz, Niederspannungsanlage 24 Volt).
- 420 mm großer Drehtisch auf Rollenlager mit vorgespanntem Drucklager und auswechselbaren Materialauflagen aus Stahl.
- Doppelte Drehzahl des Bandes (40/80 m/min)

(OPTIONAL 20/40 m/min)

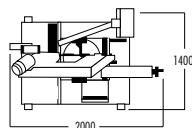
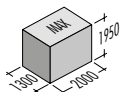
- Handbediente Bandspannkontrolle mit Anzeige auf dem Display mittels elektronischem Umrechner.
- Pneumatischer Schraubstock (hydraulische OPTIONAL) mit Schnellverstellung.
- Untergestell mit Kühlmittelwanne und Späneschublade, die durch einen motorbetriebenen Späneförderer (Zubehör) ersetzt werden kann.
- Elektrische Kühlmittelpumpe zur Kühlung und Schmierung des Sägebandes.
- Vorbereitung für den Einbau des

OPTIONALEN Minimalmengenschmiersystems nebst der herkömmlichen serienmäßigen Schmierung mit Emulsionsöl.

- Späneräubbürste zur Reinigung des Sägebandes.
- Einstellbarer Längensschlag mit Millimeterskala, hochklappbar, um Schnitte gleicher Länge auszuführen.
- Maschine ist für den Hubwagentransport geeignet.
- Bimetall-Sägeband für Voll- und Profilmaterial.
- Werkzeug, Gebrauchsanweisung und Explosionszeichnungen für Ersatzteile.



ZUBEHÖRE - SEITE 61 - N° 02 - 03 - 04 - 11 - 12 - 20 - 34 - 38 - 65 - 71



mm	kW	m/min	mm	0°	●	■	■	kg
				45°	60°	45°		
3320x27x0,9	1,5/1,8	40/80	335	300	260	330x260	675	
				260	250	270x200		
				180	170	170x170		
				200	180	200x160		

