

SHARK 382 CCS hydra, Bandsägemaschine für aufsichtslose einzelne Schnitte von 60° links bis 45° rechts:

## SCHNITTZYKLUS

- Nachdem das Schnittmaterial korrekt positioniert wurde, ist über den Wahlschalter am Bedienpult der Zugriff auf folgende Funktionen
- Bedienpult der Zugriff auf folgende Funktionen möglich:
   Schließen des Schraubstocks.
   Start des Schnittzyklus durch die Absenkung des Sägearms durch Eigengewicht und Regulierung der Schnittgeschwindigkeit durch einen hydraulischen Bremszylinder.
  Bei Erreichen des Schnittendes schaltet die Maschine ab. Der Bediener fährt die Maschine mit dem Wahlschalter auf den Schnittanfang und öffnet den Schraubstock über den Wahlschalter.



















## EINIGE MERKMALE:

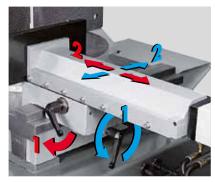
- Elektrische Anlage (voll identifizierbare elektrische Verkabelung, Stand-By, abschließbarer Hauptschalter mit Türverriegelung, Motorschalter, Not-Aus-Vorrichtung, Motorschutzschalter mit thermomagnetischem Auslöser, Unterspannungsauslöser, Phasenausfallschutz,
- Niederspannungsanlage 24 Volt).
   420 mm großer Drehtisch auf Rollenlager mit vorgespanntem Drucklager und auswechselbare Materialauflagen aus Stahl.
- Doppelte Drehzahl des Bandes (40/80 m/min) (OPTIONAL 20/40 m/min).

- Handbediente Bandspannkontrolle mit Anzeige auf dem Display mittels elektronischem Umrechner.
- Pneumatischer Schraubstock (hydraulische OP-TIONAL) mit Schnellverstellung.
   Untergestell mit Kühlmittelwanne und
- Untergestell mit Kühlmittelwanne und Späneschublade, die durch einen motorbetriebenen Späneförderer (Zubehör) ersetzt werden kann.
- Elektrische Kühlmittelpumpe zur Kühlung und Schmierung des Sägebandes.
- Vorbereitung für den Einbau des OPTIONALEN Minimalmengenschmiersystems

nebst der herkömmlichen serienmäßigen Schmierung mit Emulsionsöl

- Schmierung mit Emulsionsöl.
   Späneräumbürste zur Reinigung des Sägebandes.
- Einstellbarer Längenanschlag mit Millimeterskala, hochklappbar, um Schnitte gleicher Länge auszuführen.
- Maschine ist für den Hubwagentransport geeignet.
- Bimetall-Sägeband für Voll und Profilmaterial.
- Werkzeug, Gebrauchsanweisung und Explosionszeichnungen für Ersatzteile.





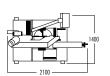






ZUBEHÖRE - SEITE 61 - N° 02 - 03 - 04 - 11 - 12 - 21 - 34 - 38 - 65 - 73





	<b>■</b> 3∼ <b>□</b>	1 0 2	<b></b>					_
		412		0°	280	260	380x260	
				45° <b>&lt;</b> ⊏	260	250	300x200	
mm	kW	m/min	mm	60° <b></b> ►	180	170	200x170	kg
3440x27x0,9	1,5/1,8	40/80	385	45° <b>→</b>	200	180	230x160	695

