



SHARK

382 CCS HYDRA

SHARK 382 CCS hydra, scie pour des coupes simples sans opérateur comprises entre 60° à gauche et 45° à droite.

CYCLE DE COUPE

- Après avoir positionné la barre, la nouvelle console est utilisée pour accéder aux commandes de:

- fermeture de l'étau;
 - lancement du cycle de coupe utilisant le poids de l'arc contrôlé par un circuit de freinage hydraulique pour régler la vitesse d'avancement.
- Une fois la coupe réalisée, en agissant sur les commandes du clavier, l'opérateur relève l'arc au moyen d'une centrale hydraulique jusqu'à la position nécessaire et desserre l'étau pneumatique permettant un nouvel avancement de la barre.



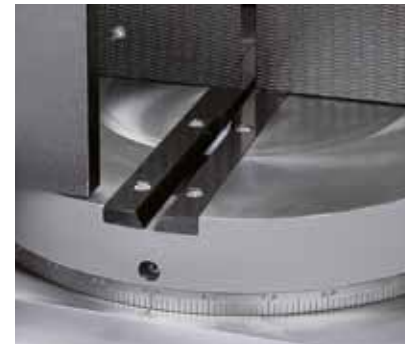
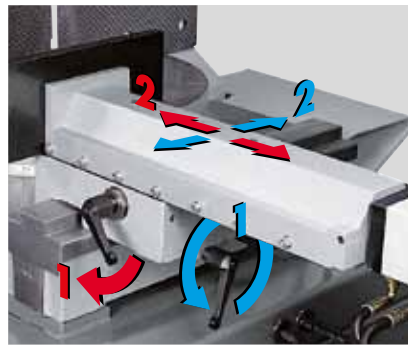


QUELQUES CARACTÉRISTIQUES :

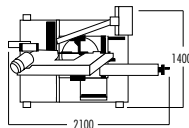
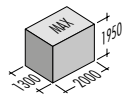
- Boîtier électrique (câblage totalement identifiable, stand-by, interrupteur général équipé de dispositif de verrouillage des portes, interrupteur moteur, dispositif d'arrêt d'urgence, soupape magnétothermique de protection moteur, bobine de tension minimum, protection contre la défaillance de phase, installation basse tension de 24 volts).
- Plan rotatif (monté sur un roulement à billes de 420 mm de diamètre, préchargé par palier de butée) doté d'une surface de travail où les plaques en acier peuvent être remplacées.

- Double vitesse de rotation du ruban 40/80 m/min (EN OPTION 20/40 m/min).
- Transducteur électronique de la tension du ruban avec visualisation sur la console.
- Étau pneumatique (ou hydraulique EN OPTION) avec dispositif de rapprochement rapide.
- Socle avec cuve pour liquide de refroidissement et tiroir pour les copeaux, ce dernier pouvant être remplacé par un évacuateur de copeaux motorisé (EN OPTION).
- Pompe électrique pour la lubrification et le refroidissement du ruban.
- Machine pré-équipée pour le montage du kit de

- lubrification minimum de la lame (EN OPTION) en plus de la lubrification traditionnelle de série à huiles émulsifiables.
- Dispositif de nettoyage de la lame par brossage.
- Tige pour coupes sur mesure en acier chromé, avec échelle millimétrique gravée et butée basculante.
- Machine pré-équipée pour le déplacement sur transpalette.
- Ruban bimétallique pour barres pleines et profilées.
- Clés, manuel d'instructions et fiche de commande des pièces de rechange.



ACCESSOIRES - PAGE 61 - N° 02 - 03 - 04 - 11 - 12 - 21 - 34 - 38 - 65 - 73



mm	kW	m/min	mm	Blade shapes			kg	
				Circle	Square	Rectangle		
3440x27x0,9	1,5/1,8	40/80	385	0°	280	260	380x260	695
				45°	260	250	300x200	
				60°	180	170	200x170	
				45°	200	180	230x160	

