



TIGER 372 SX EVO

TIGER 372 SX evo, halbautomatische Vertikal-Kreissägemaschine, für Schnitte von 60° links bis 45° rechts, auf Stahl auszuführen, mit HSS-Sägeblättern.

- Jüngste Generation der von MEP für halbautomatische Sägemaschinen entworfenen Steuerungen mit Mikroprozessoren.

- Funktionsweise: Bei Zyklusbeginn erfolgt: - Schraubstock schließt sich und Motor läuft an - Sägekopf senkt sich für den Schnitt - Motor schaltet ab - Sägekopf hebt sich - Schraubstock öffnet sich.

- ZYKLUS DOWN-UP Im halbautomatischen Zyklus ermöglicht die Taste DOWN den Sägekopf und die Rotation des Sägeblattes bei Schnittende zu stoppen indem der Schraubstock geschlossen bleibt. Damit der Sägekopf wieder hochfährt und der Schraubstock öffnet muss die Taste UP gedrückt werden.

MERKMALE:

- Niederspannungsschalttafel: Membrantastatur aus Polyester mit thermogeformten und hervorgehobenen Drucktasten und Betätigungskontrollsignal.

- Display mit 16 Zeichen x 2 Zeilen für die Anzeige





der folgenden technischen Parameter: + Sägeblattgeschwindigkeit + Anzahl der ausgeführten Schnitte + Schnittzeit + Amperemeter + Anzeige der über 100 Diagnostikmeldungen und Warnungen.

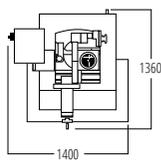
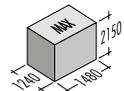
- Anzeige und Eintragung der Alarm- und Fehlermeldungen mit der Möglichkeit, die entstandenen Vorfälle anzuzeigen.
- Dreistufiges Getriebe, um eine hohe Festigkeit und Präzision sowie eine große Spanabhebungsfähigkeit zu gewährleisten.
- Der Antrieb des Sägeblattes erfolgt durch einen Motor mit einer über elektronisches Untersetzungsgetriebe veränderbaren Geschwindigkeit für Sägen bei 15 bis 150 U/min, damit immer beste Schnittleistung gewährleistet ist.
- Der Sägekopf gleitet auf Kugelumlauf-Linear-Doppelführungen.
- Koaxialzylinder mit Bypass-Ventil für das schnelle Annähern und potentiometrischer linearer Umwandler für das Ermitteln der Position des Kopfes.
- Hublauf des Sägekopfes direkt vom Schaltpult aus programmierbar, zur Anpassung an das Schnittmaterial.

- Drehzapfen mit vorgeladenem Drucklager zur Gewährleistung einer genauen Bearbeitung und Rotationsstabilität.
- Präzisionsgradmarkierung am Drehtisch.
- Leicht verschiebbarer Schraubstock mit schneller, sicherer und genauer Blockiervorrichtung der ganzen Maschinenbreite entlang.
- Pneumatischer Schraubstock mit einstellbarer Führungsleiste aus Stahl.
- Pneumatischer Vertikalschraubstock.
- Späneräubbürste.
- Untergestell mit Späneschublade und ausziehbarem Kühlmittelbehälter.
- Elektrische Kühlmittelpumpe zur Kühlung und

- Schmierung des Sägeblatts.
- Antigrat-Einrichtung und doppelte Werkstückblockierung.
 - HSS-Sägeblatt Ø 350x32x2,5 für Voll- und Profilmaterial.
 - Einstellbare Präzisionsanschlätze mit Millimeterskala und klappbarem Anschlag, um Schnitte gleicher Länge auszuführen.
 - Vorbereitung für den EinbauMinilmengenschmiersystems des Sägeblatts (OPTIONAL), nebst der herkömmlichen serienmäßigen Schmierung mit Emulsionsöl.
 - Werkzeug und Gebrauchsanweisung mit Ersatzteilverzeichnis.



ZUBEHÖRE - SEITE 61 - N° 02 - 03 - 05 - 10 - 26 - 43 - 44 - 45 - 70



HSS	inverter	mm	mm	Ø							kg
				0°	45°	60°	45°	90°	120°	180°	
370x32x3	5,5	15÷90	190	370	115	90	100	120	110	180x100	
				370	115	100	100	70	70	70x70	
				370	115	100	100x100	70	70	70x70	600

