

# SerieHT

V16/18  
V22  
V25  
V30

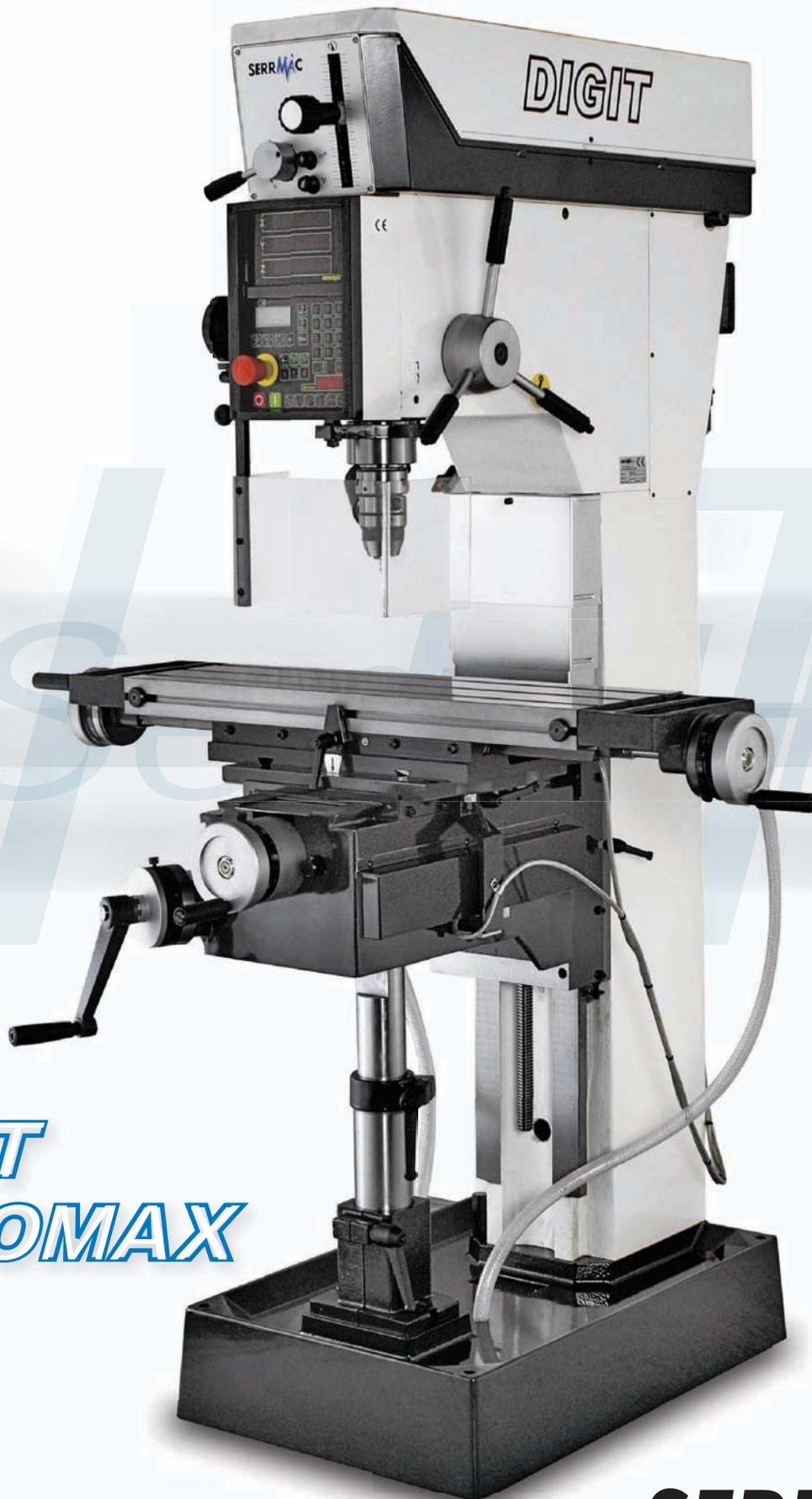
F22  
F28

R32  
R40  
R45

TCS  
DIGIT  
AUTOMAX

# VFRHT

S E R I E

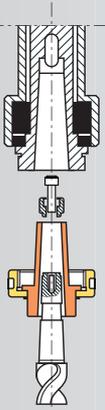


**TCS**  
**DIGIT**  
**AUTOMAX**  
**CFL**



**SERRMAC**  
*growing in motion*

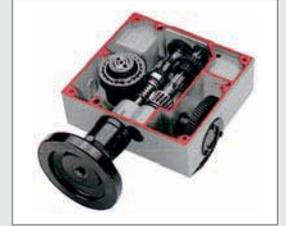
Nez de broche (CM4) fileté pour  
fixation des porte-outils



M60 x 2,5



Standard: Descente  
automatique mécanique



TM: 800 x 360 mm  
Table mécanicien



TC: 800 x 255 mm  
Table croisée



TCu: 800 x 255 mm  
Table croisée berceau

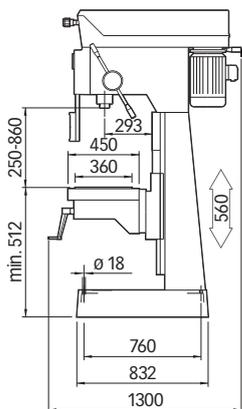


VARIANTES

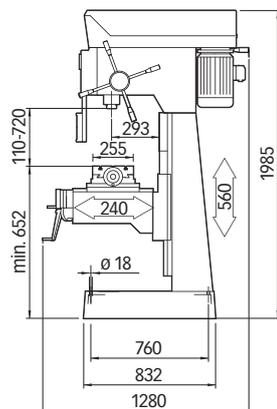
**SERRMAC**  
growing in motion



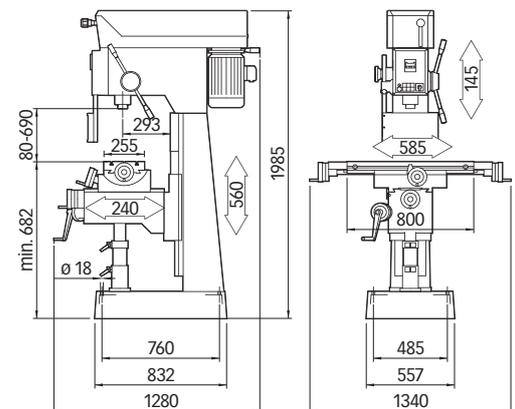
TR



TC



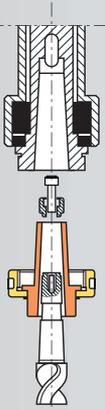
TCu



# DIGIT

Perceuse-Fraiseuse série High-Tech  
avec visualisation des 3 axes et cycles  
programmables manuels

Nez de broche (CM4) fileté pour  
fixation des porte-outils



M60 x 2,5



Standard: Descente  
automatique mécanique



Standard: Affichage pour  
visualisation et programmation



TC: 800 x 255 mm  
Table croisée



TCu: 800 x 255 mm  
Table croisée berceau

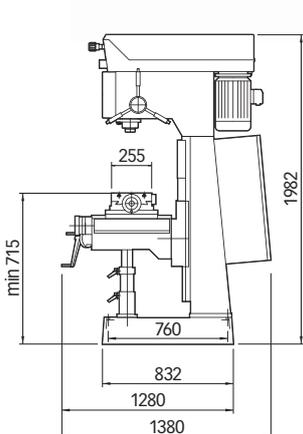


VARIANTES

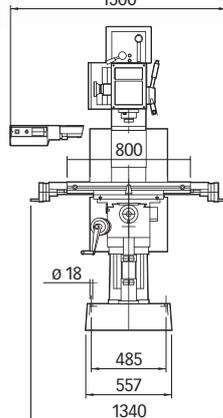
**SERRMAC**  
growing in motion



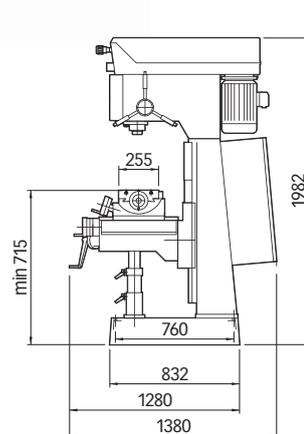
TC



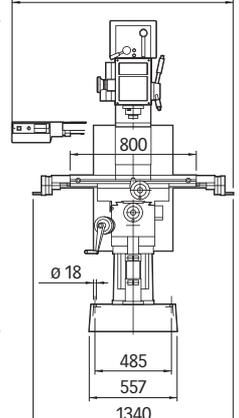
1500



TCu



1500



# AUTOMAX

Perceuse-Fraiseuse série High-Tech avec visualisation des axes et cycles de travail programmables



S r Affichage pour visualisation et programmation



T 800 x 360 mm  
Table mécanicien



T 800 x 255 mm  
Table croisée



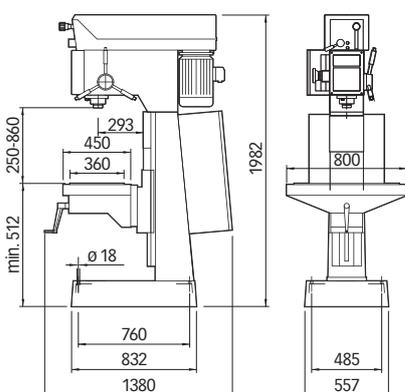
T 800 x 255 mm  
Table croisée berceau



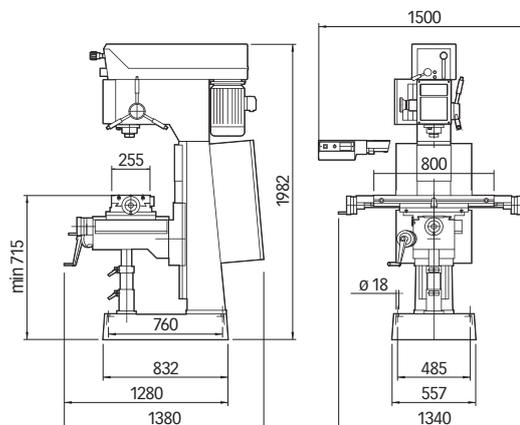
**SERRMAC**  
growing in motion



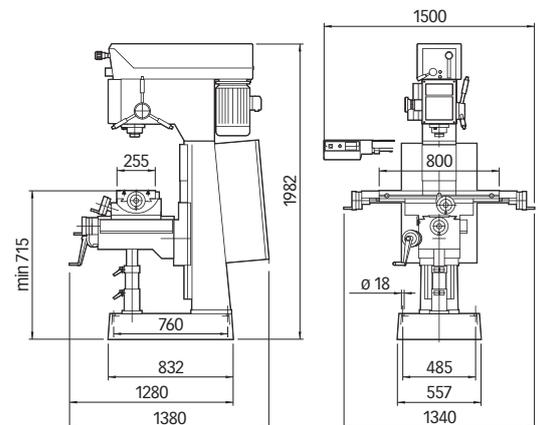
TM (visualisation axe Z)



TC (visualisation axes X-Y-Z)



TCu (visualisation axes X-Y-Z)

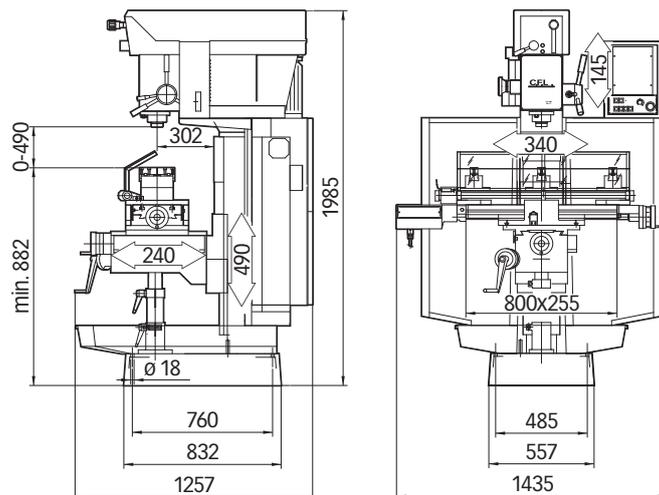




La machine est équipée d'un système d'attache qui permet l'avancement des pièces de grande longueur pour réaliser des percages et taraudages en ligne en automatique.

Les axes Z et X, synchronisés en cycle automatique, permettent au C.F.L. une grande vitesse d'usinage en série de tubes, profilés, ou barres diverses, évitant des investissements plus onéreux d'attachements ou de machines spéciales.

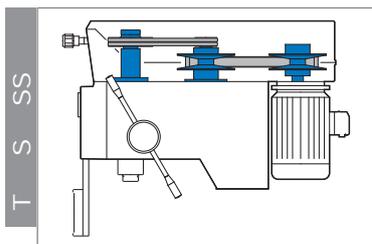
La particularité de la machine est sa grande flexibilité. En effet il est possible de réaliser des alésages, autres que percage et taraudage à entraxes fixes, variables ou par blocs avec rapide intermédiaire, déburrage et arrêt temporisé.



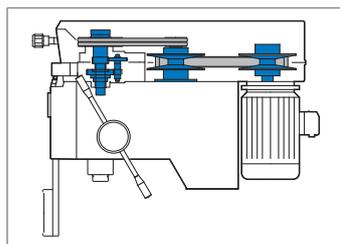
# SerieHT

		TCS			DIGIT		AUTOMAX		CFL	
Capacité de perçage dans l'acier R50	mm	ø 50			ø 50		ø 50		ø 50	
Capacité de taraudage dans l'acier R50	mm	M 26			M 26		M 26		M 26	
Cône de broche		CM4			CM4		CM4		CM4	
Course de broche	mm	145			145		145		135	
Diamètre du fourreau de broche	mm	72			72		72		72	
Descente automatique	mm/trs	3 vitesses: 0.05 – 0.1 – 0.2								
Descente automatique avec embrayage électromagnétique		3 vitesses: 0.05 – 0.1 – 0.2 mm/trs							0 – 2900 mm/min	
Colonne		Prismatique								
Table		TR – TC – TCu			TC – TCu		TR – TC – TCu		TC	
Transmission		VS	VR	CI	VS	VR	VS	VR	VS	VR
Vitesses de broche	rpm	100 – 1.620	*64 – 2.340	50 – 1.300	100 – 1.620	32 – 2.340	100 – 1.620	32 – 2.340	100 – 1.620	32 – 2.340
Puissance moteur (380 V – 50 Hz)	kW	2.2 – 3	2.2	2.2 – 3	2.2 – 3		2.2 – 3		2.2 – 3	
Entraxe 2 rainures en "T" (TM)	mm	180			–		180		–	
Entraxe 3 rainures en "T" (TC=TCu)	mm	80			80		80		80	
Dimensions rainures en "T"	mm	14			14		14		14	
Table croisée course long. manuelle axe X	mm	585			585		585		–	
Table croisée course long. automatique axe X	mm	520			520		520		350	
Table croisée course transversale manuelle axe Y	mm	240			240		240		240	
Dimensions (h x l x p) sur colonne	mm	1.986 x 1.340 x 1.280			1.986 x 675 x 1.100		1.986 x 1.340 x 1.280		1.986 x 1.435 x 1.280	
Pois	Kg	660 (TR) – 780 (TC) – 800 (TCu)			780 (TC) – 800 (TCu)		660 (TR) – 780 (TC) – 800 (TCu)		980	

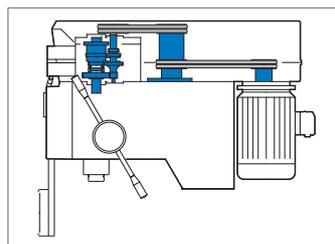
\* TCS VH option: moteur 2.2/3 kW - 32/2.340 trs/mm



S Variateur simple



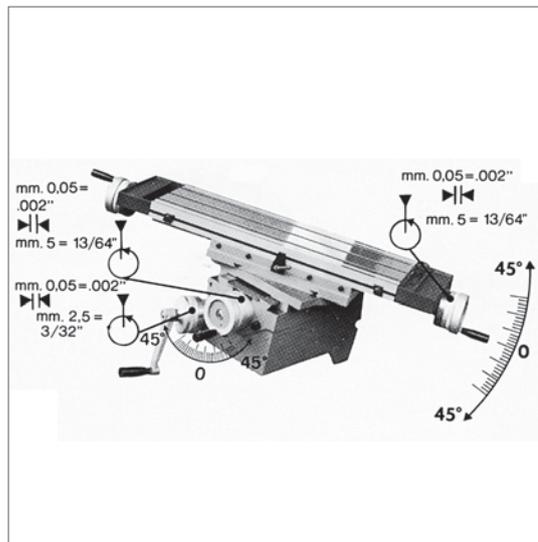
H Variateur harnais



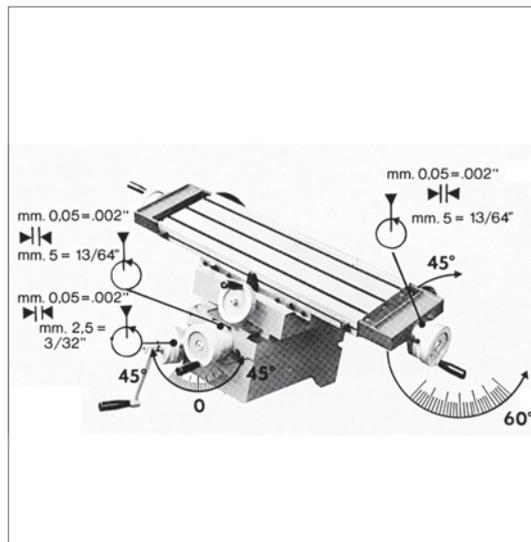
Boîte de vitesses



S Variateur simple



T Table croisée



T Table croisée berceau



H Variateur harnais.

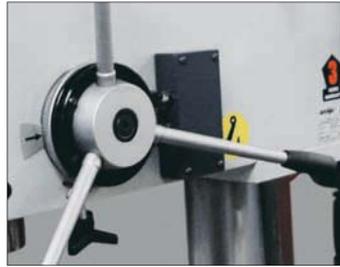


Boîte de vitesses



Eclairage halogène

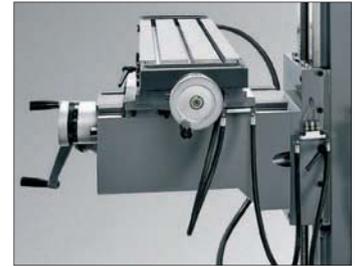
24 V



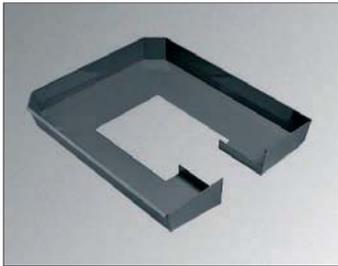
Taroudage par téléinverseur



Compte - tours digital pour variateur.



Graissage centralisé



Cuvette de récupération (TCS)



Avance automatique longitudinale électronique de la table 36÷380 mm/1'. Avance rapide 3 m/min.



Avance rapide verticale de la table



er Avance automatique longitudinale mécanique de la table



Changeur d'outil pneumatique ISO 40



Support télescopique de table



Descente automatique électromagnétique 24 V (pour TCS)



Visualisation des axes (pour TC)



Course de broche 230mm (seulement avec VS)



Broche cône ISO 40 avec tirant DIN 2080



Broche prédisposée pour tirant CM4



Cône avec écrou de serrage pour fraises à queue conique (CM1, CM2 ou CM3 sur demande)



Cône avec écrou de serrage pour fraises à surfacer avec emmanchement sur demande ø 16-22-27-32



Coffret CM4 avec pinces: ø 4-6-8-10-12-16-20



S Coffret porte outils complet pour fraises à queue conique, fraises à surfacer avec mandrin porte-pinces ø 4-20, et tête aléuseuse ø 70 (emmanchement CM4 ou ISO 40 sur demande)



**SERRMAC**  
*growing in motion*

**SERRMAC SPA**

Via 1° Maggio, 2 – 33070 Budoia (PN) – I  
Tel. (+39) 0434.653016 – Fax (+39) 0434.654715  
[www.serrmac.it](http://www.serrmac.it) – [info@serrmac.it](mailto:info@serrmac.it)

**SERRMAC FRANCE**

3, rue du colonel Chambonnet - 69500 BRON  
Tel. +33 04 72 89 38 88  
Fax. +33 04 72 89 38 89  
[www.serrmac.it](http://www.serrmac.it) - [serrmac@wanadoo.fr](mailto:serrmac@wanadoo.fr)

Cachet revendeur